

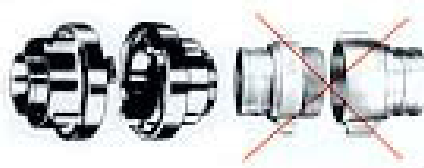
Acoples de conexión rápida Sistema Storz y Rosca



Acople de fácil y rápido uso para la conexión confiable de mangueras de succión y expulsión para líquidos, polvo y granulados.

Para diámetros de mangueras desde 25 a 250 mm, dependiendo el tipo de material para presiones desde 600 a 4.000 kPa (6 a 40 bar), y con sellos con materiales aptos para temperaturas desde -50°C a +250°C.

Beneficios



Un acople simétrico, sin partes macho y hembra, ni problemas de acople con extremos de mangueras.

Componentes y funcionamiento

Acople de manguera

1. Abrazadera de ajuste.
2. Cola, giratoria, montada en el interior de la abrazadera de ajuste. Durante el acople se mantiene fija, sin rotación de sello sobre sello, ni retorcimiento de la manguera.
3. Circlip: previene que la abrazadera de ajuste se deslice desde atrás sobre la manguera.
4. Sello.



Acoples con la misma distancia entre orejas, aletas o "patas" pueden ser interconectados. No importa si los diámetros de la cola no son los mismos.

Las letras D/C/B y A dadas en conjunción con los tamaños nominales de la Storz son designaciones abreviadas de los tamaños normalizados en Alemania

D = 25 mm (1"), C = 52 mm (2")

B = 75 mm (3"), A = 110 mm (4 ¼")

Datos técnicos

Las distancias entre orejas, aletas o "patas" mas utilizadas en Argentina son las siguientes.

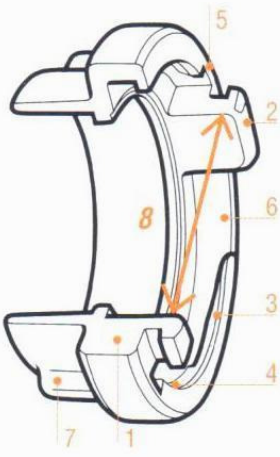
Distancia DEP (mm)	Ø Manguera (mm)
31	19/25
52	25/38
66	45/52
81	63/75
89	63/75
133	101,6/127
148	127

Acoples de conexión rápida Sistema Storz y Rosca



Componentes y funcionamiento

Abrazadera de ajuste



1. Espaldón periférico robusto que protege contra deformaciones en caso de impacto.
2. Oreja, aleta o "pata" sólida, interna y protegida.
3. Garganta de acople especialmente construida para prevenir aperturas sin intención, forma una pista deslizante para el encastramiento del acople.
4. Tope para el encastramiento del acople, las orejas están contrapuestas en 120° en cuatro puntos para prevenir la inclinación.
5. Penetración en el fin de la pista como un puerto de limpieza si el polvo se acumula por debajo. El polvo es empujado por el encastramiento a este puerto cuando los acoples se conectan.
6. Cavity para acoplar la oreja, aleta o "pata".
7. Costillas externas que facilitan el ajuste manual y por una llave.
8. Distancia entre orejas, aletas o "patas" – importante – espacios idénticos significan diámetros nominales idénticos del acople.

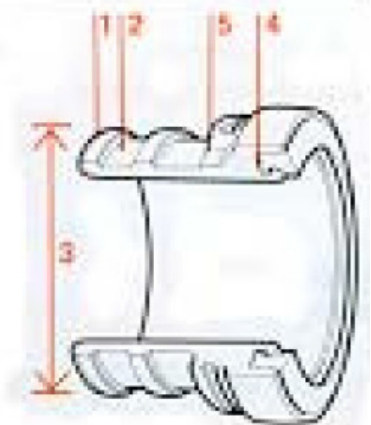
Cola (racord) para operación de expulsión y succión (DS)

1. Tres costillas periféricas sobre la cola mejoran el anclaje de la madera cuando el atado es con alambre o abrazadera.
2. Tres largas secciones para el atado.
3. Cola mecanizada con precisión de lado exterior del diámetro.
4. Cavity para el sello, previene la pérdida del mismo.
5. Ranura sobre el cuello para la aplicación de un destornillador o removedor del Circlip.



Cola (racord) para operación de expulsión

1. Dos costillas periféricas
2. Dos secciones para el atado. Los acoples con esta cola son más cortos permitiendo un bobinado más compacto. La zona de atado está parcialmente por debajo de la abrazadera de ajuste, el extremo debe ser empujado hacia atrás sobre la manguera cuando se ata. Luego, se empuja hacia el cuello de la cola con el Circlip
3. Cola mecanizada con precisión de lado exterior del diámetro.
4. Cavity para el sello, previene la pérdida del mismo.
5. Ranura sobre el cuello para la aplicación de un destornillador o removedor del Circlip.



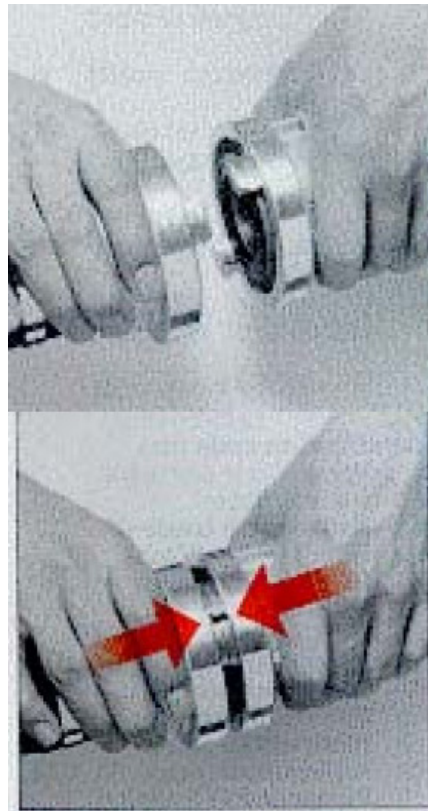
Acoples de conexión rápida Sistema Storz y Rosca



Como se acoplan las mangueras

Enganche las orejas, aletas o “patas” en la cavidad de inserción, y gire en sentido de las agujas del reloj, hasta hacer tope (**click!**). En la condición de acople completo las costillas de ajuste estarán opuestas unas con otras.

Los sellos están en contacto desde el inicio pero no giran. Esto solo sucede cuando al menos una de las uniones es giratoria. En el caso de acoples de mangueras y tapas ciegas que siempre tienen cabezales de ajuste giratorios.



Contacto

Metalurgica ARD S.A.

Mariano Moreno 3764
B1752AHF—Lomas del Mirador
Buenos Aires - Argentina
Tel.: +54 (0) 11 4454-2601
Fax: +54 (0) 11 4454-2601 ext.130

www.ard-sa.com.ar

www.facebook.com/RosenbauerArgentina/MetalurgicaArd
info@ard-sa.com.ar

Las ilustraciones son de carácter referencial, pueden mostrar equipos opcionales disponibles con cargo extra. La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones y dimensiones en este documento sin previo aviso.